

Protectosil® DRY CIT

In Wasser leicht dispergierbarer, sehr effektiver Korrosionsinhibitor in Pulverform, basierend auf multifunktionellen Silane Systemen™ für Baumaterialien auf Zementbasis.

Physikalische Kennzahlen

Eigenschaften und Test Methoden	Richtwerte	Einheit	Methode
Aussehen	Weißes rieselfähiges Pulver		
Schüttdichte	250-450	g/l	DIN EN ISO 60
Restfeuchte	<2	%	
Hydrolysierbares Chlorid EN 480-10	<0,1	%	AN-SAA0411
pH (10% in Wasser)	6-9		
Polysiloxangehalt	50	Gew.- %	
Trockengewicht	>98	%	
Typische Dosiermenge	2-4	Gew.- %	bezogen auf Zementgewicht

Registrierungen

Protectosil® DRY CIT

EINECS/ELINCS (EU):	Ja
AICS (Australia):	Nein
DSL/NDSL (Canada):	*
PICCS (Philippines):	Ja
TSCA (USA):	Ja
IECS (P.R. China):	*
ENCS (Japan):	Nein
ECL (South Korea):	Ja
* = Informationen auf Anfrage	

In Wasser leicht dispergierbarer, sehr effektiver Korrosionsinhibitor in Pulverform, basierend auf multifunktionellen Silane Systemen™ für Baumaterialien auf Zementbasis.

Protectosil® DRY CIT ist

- ein weißes Pulver
- als Additiv für Baumaterialien auf Zementbasis geeignet
- bewirkt einen äußerst effektiven Schutz gegen Korrosion von Bewehrungsstählen in Beton
- verhindert wirkungsvoll chloridinduzierte sowie carbonationinduzierte Korrosion

Sicherheit und Handhabung

Angaben zur Beurteilung von Dynasylan® und Protectosil® Produkten im Sinne der Gefahrstoffverordnung, zu sicherheitstechnischen und toxikologischen Daten sowie zur Lagerung sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Das Sicherheitsdatenblatt kann nach Registrierung folgender Internetseite entnommen werden: www.dynasylan.com. Sie können das Sicherheitsdatenblatt auch über den lokalen Aussendienstmitarbeiter bzw. unserem Customer Service oder von Evonik Industries AG, Abteilung Produktsicherheit, E-MAIL: sds-im@evonik.com anfordern.

Verpackung und Lagerung

Protectosil® DRY CIT wird in 15 kg Papiersäcken mit einer Polyethyleneinlage geliefert, außerdem sind Paletten zu 36 Sack à 15 kg lieferbar. Andere Verpackungsarten wie Big Bags oder Silowagen sind auf Anfrage erhältlich. Die Lagerung sollte bei Temperaturen bis maximal 30 °C stattfinden. **Protectosil® DRY CIT** hat eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten. Unter Druck gelagerte, beschädigte oder längere Zeit geöffnete Säcke neigen zur Verklumpung des Pulvers.

Eigenschaften und Anwendungen

Protectosil® DRY CIT

- bildet eine stabile chemische Bindung mit der Zementmatrix sowie der Stahloberfläche
- verändert die Oberflächeneigenschaften nicht und führt zu keiner sichtbaren Veränderung der Betonoberfläche
- bewirkt einen wasserdampfdurchlässigen Korrosionsschutz
- führt zu erheblicher Reduktion der Wasseraufnahme
- zeigt ausgezeichnete Benetzung der modifizierten Trockenmischung

Protectosil® DRY CIT ist besonders geeignet für

- Reparaturmörtel
- Modifizierung von Zement
- Herstellung von Stahlbetonfertigteilen
- wird besonders vorteilhaft in Parkhäusern, Brücken und Straßenbauwerken, Fassaden, Balkonen, Hafenanlagen und vielen weiteren Bauwerken aus Stahlbeton eingesetzt, wo mit einer hohen Chloridbelastung zu rechnen ist z. B. bei Bauwerken in Meeresnähe
- oder überall dort wo Tausalze eingesetzt werden

Verarbeitung

Protectosil® DRY CIT ist durch die SGK (Schweizerische Gesellschaft für Korrosionsschutz) mit ausgezeichneten Ergebnissen getestet worden. Es wurde der Effekt einer zyklischen Bewitterung mit Trocken- und Nassperioden untersucht (Nassperiode: zwei Tage mit 0,1M NaCl Lösung beaufschlagt; Trockenperiode: fünf Tage Trocknung bei 35 °C). Korrosionsströme wurden kontinuierlich gemessen. Nass/Trockenzyklen treten bei Bauwerken üblicherweise nur ein bis zweimal pro Jahr auf. Die Prüfung wurde über 300 Tage durchgeführt, was ca. 20 Jahren Freibewitterung entspricht.

Protectosil® DRY CIT kann in allen handelsüblichen Zwangsmischern zu pulverförmigen, zementbasierten Fertigprodukten vermischt werden. Wechselwirkungen mit weiteren Additiven sind vorab zu prüfen. Informationen zur Verwendbarkeit von **Protectosil® DRY CIT** mit unterschiedlichen Additiven (z.B. Luftporenbildnern oder Verflüssigern) können auf Anfrage erhalten werden. Die empfohlene Einsatzmenge von **Protectosil® DRY CIT** liegt, je nach der Anforderung an das Endprodukt zwischen 2 – 5 % bezogen auf das Zementgewicht. Alle Trockenmischungen mit **Protectosil® DRY CIT** können leicht vor der Applikation mit Wasser gemischt werden. Für das Anrühren pulverförmiger Fertigprodukte legt man in der Regel die benötigte Anmachwassermenge in einem geeigneten Gefäß vor und trägt die Pulvermischung unter Rühren ein. Ein zu intensives Rühren der Mischung kann einen unerwünscht starken Lufteintrag zur Folge haben. Vor der Applikation lässt man die Mischung kurze Zeit reifen. Je nach Eigenschaften der übrigen Additive beträgt die Reifezeit ca. 1-5 Minuten.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Europe / Middle-East / Africa / Row

Evonik Industries AG

Inorganic Materials
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
Germany
TELEFON +49 6181 59 13636
TELEFAX +49 6181 59 13737
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

Asia / Pacific

Evonik Degussa (SEA) Pte. Ltd.

Inorganic Materials
3 Internatioanl Business Park
#07-18, Nordic European Centre
Singapore 609927
TELEFON +65 6890 6830
TELEFAX +65 6899 6630
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

Asia / Pacific

Evonik Taiwan Ltd.

Inorganic Materials
Artist Construction Bldg
9F, No. 133
Min Sheng East Road, Sec 3
Taipei, 105 Taiwan, R.O.C.
Taiwan
TELEFON +886 227 17 1242
TELEFAX +886 227 17 2106
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

North America

Evonik Degussa Corporation

Inorganic Materials
P.O. Box 677
299 Jefferson Road
Parsippany, NJ 07054-0677
USA
TELEFON (TOLL FREE) +1 800 828 0919
TELEFON +1 973 929 8513
TELEFAX +1 973 929 8503
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

Asia / Pacific

Evonik Degussa (Shanghai) Co. Ltd.

Inorganic Materials
55, Chungdong Road
Shanghai 201108
P.R. China
TELEFON +86 21 6119 1053
TELEFAX +86 21 6119 1075
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

Asia / Pacific

Evonik Japan Co. Ltd

Inorganic Materials
12th Floor Monolith Building
2-3-1, Nishi-Shinjuku-ku
Tokyo 163-0912
Japan
TELEFON +81 353 23 7300
TELEFAX +81 353 23 7399
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

Latin America

Evonik Brasil Ltda.

Inorganic Materials
Alameda Campinas, 579
01404-000 São Paulo-SP
Brazil
TELEFON +55 11 3146 4123
TELEFAX +55 11 3146 4148
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

Asia / Pacific

Evonik Korea Ltd.

Inorganic Materials
94, Galsan 1-dong
Bupyeong-gu
Incheon, 403-081, Korea
TELEFON +82 32 510 2433
TELEFAX +82 32 505 2510
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

Asia / Pacific

Evonik India Pvt. Ltd.

Inorganic Materials
Krislon House
Saki Vihar Road, Anderi (E)
Mumbai - 400 072
India
TELEFON +91 226 7238 809
TELEFAX +91 226 7238 811
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com