

Protectosil® 166

Die verdünnte Lösung von Protectosil® 166 ist zur hydrophobierenden Imprägnierung saugfähiger, mineralischer Fassadenbaustoffe bestimmt.

Physikalische Kennzahlen

Eigenschaften und Test Methoden	Richtwerte	Einheit	Methode
Flammpunkt	> 23	°C	DIN 51755
Lösungsmittel	lösungsmittelfrei	-	-
Brechzahl	1.414	-	DIN 51423
Dichte (20 °C)	1.0	g/cm ³	DIN 51757
Viskosität	4	mPa.s	DIN 53015

Registrierungen

Protectosil® 166

EINECS/ELINCS (EU):	Ja
AICS (Australia):	*
DSL/NDSL (Canada):	*
PICCS (Philippines):	*
TSCA (USA):	*
IECSC (P.R. China):	*
ENCS (Japan):	Ja
ECL (South Korea):	*
* = Informationen auf Anfrage	

Die verdünnte Lösung von Protectosil® 166 ist zur hydrophobierenden Imprägnierung saugfähiger, mineralischer Fassadenbaustoffe bestimmt.

Protectosil® 166 ist eine farblose und lösungsmittelfreie Flüssigkeit auf Basis eines oligomeren Alkylsiloxans.

Vorteile von **Protectosil® 166**:

- wasserdampfdurchlässige, farblose Imprägnierung
- nicht filmbildend
- Abdichtung von Haarrissen bis 0,3 mm
- gute Reduktion der Wasseraufnahme
- gutes Eindringvermögen
- hohe Alkalibeständigkeit
- eignet sich als Grundierung für Fassadenfarben
- frostbeständig

Sicherheit und Handhabung

Angaben zur Beurteilung von Dynasytan® und Protectosil® Produkten im Sinne der Gefahrstoffverordnung, zu sicherheitstechnischen und toxikologischen Daten sowie zur Lagerung sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Das Sicherheitsdatenblatt kann nach Registrierung folgender Internetseite entnommen werden: www.dynasytan.com. Sie können das Sicherheitsdatenblatt auch über den lokalen Aussendienstmitarbeiter bzw. unserem Customer Service oder von Evonik Industries AG, Abteilung Produktsicherheit, E-MAIL: sds-im@evonik.com anfordern.

Verpackung und Lagerung

Protectosil® 166 wird in Gebinden von 25 l und 180 l Inhalt geliefert.

Protectosil® 166 ist in originalverschlossenen Behältern ohne Qualitätseinbuße mindestens 12 Monate lagerfähig. Die Lagerung sollte bei Temperaturen zwischen -10 °C und 40 °C stattfinden.

Eigenschaften und Anwendungen

Protectosil® 166 wird zur Hydrophobierung saugfähiger, mineralischer Fassadenbaustoffe, wie z.B.:

- Putzfassaden
- Kalksandsteinmauerwerk
- Ziegelmauerwerk
- Gasbeton
- Zementfaserplatten

verwendet. Wir empfehlen den Einsatz einer 10 %igen Lösung des Wirkstoffes in aliphatischen Kohlenwasserstoffen (Benzine wie z.B. Shellsol D 40).

Die aufzutragende Menge hängt stark von der Saugfähigkeit des Untergrundes ab. Sie beträgt bei

- mineralischen Putzfassaden erfahrungsgemäß ca. 0,5 - 1,0 Liter/m²
- Kalksandsteinmauerwerk ca. 0,4 - 0,7 Liter/m²
- Ziegelmauerwerk 0,4 - 2,0 Liter/m²
- Gasbeton ca. 0,5 - 2,0 Liter/m²
- Zementfaserplatten ca. 0,1 - 0,3 Liter/m²

Die aufzutragende Menge muß durch eine Probeimprägnierung ermittelt werden.

Verarbeitung

Verarbeitungshinweise:

Die zu imprägnierenden Untergründe sollen lufttrocken und sauber sein, um ein tiefes Eindringen des Wirkstoffes zu gewährleisten. Während der Applikation sollte die Außentemperatur sowie die Temperatur des Untergrundes im Bereich von 0 °C und 40 °C liegen. Das Material sollte nicht bei starkem Wind oder im Regen appliziert werden. Vor und während der Verarbeitung darf das Material nicht mit Wasser in Berührung kommen.

Die anwendungsfertige Lösung von **Protectosil® 166** muß durch sattes Fluten aufgebracht werden, indem man es drucklos gegen die zu behandelnde Oberfläche fließen läßt. Alle Förderaggregate für Flüssigkeiten sind geeignet (z.B. Airlessgeräte). Das Material darf nicht vernebelt oder mit Pinsel oder Bürste gestrichen werden.

Die anwendungsfertige Lösung von **Protectosil® 166** muß als Flüssigkeitsfilm mehrere Sekunden lang mit der zu behandelnden Oberfläche in Kontakt bleiben. Horizontale Flächen sollen 3 - 5 Sekunden spiegelnd naß aussehen, an senkrechten Flächen muß ein 30 - 50 cm langer, spiegelnder Ablaufvorhang sichtbar sein.

Alle Geräte und Gefäße müssen sauber und trocken sein. Nach Gebrauch können sie mit allen organischen Lösungsmitteln (Spiritus, Benzin, Verdünner) gereinigt werden. Nichtsaugende Untergründe, wie z.B. Glas, Holz, Kunststoff und Metall, können mit der anwendungsfertigen Lösung von **Protectosil® 166** nicht behandelt werden. Das vom Untergrund nicht aufgesaugte Produkt kann durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit in ungünstigen Fällen schmierige, glänzende Siliconharzfilme bilden. Aus diesem Grund sollten Untergründe der o.g. Art vor der Applikation abgedeckt werden. Werden sie trotzdem verunreinigt, so läßt sich der entstandene Film leicht mit üblichen Reinigungsmitteln, in schwierigen Fällen mit Alkohol (Seifenspiritus), entfernen, sofern die Reinigung unverzüglich erfolgt.

Glas, Holz und Metall werden von der anwendungsfertigen Lösung von **Protectosil® 166** nicht angegriffen. Dies gilt auch für die meisten im Baubereich eingesetzten Kunststoffe. Im Zweifelsfall informiert eine Vorprobe. Pflanzen im Bereich des zu behandelnden Untergrundes sind vor Kontakt mit der Imprägnierlösung zu schützen.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Europe / Middle-East / Africa / Row

Evonik Industries AG

Inorganic Materials
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
Germany
TELEFON +49 6181 59 13636
TELEFAX +49 6181 59 13737
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

Asia / Pacific

Evonik Degussa (SEA) Pte. Ltd.

Inorganic Materials
3 Internatioanl Business Park
#07-18, Nordic European Centre
Singapore 609927
TELEFON +65 6890 6830
TELEFAX +65 6899 6630
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

Asia / Pacific

Evonik Taiwan Ltd.

Inorganic Materials
Artist Construction Bldg
9F, No. 133
Min Sheng East Road, Sec 3
Taipei, 105 Taiwan, R.O.C.
Taiwan
TELEFON +886 227 17 1242
TELEFAX +886 227 17 2106
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

North America

Evonik Degussa Corporation

Inorganic Materials
P.O. Box 677
299 Jefferson Road
Parsippany, NJ 07054-0677
USA
TELEFON (TOLL FREE) +1 800 828 0919
TELEFON +1 973 929 8513
TELEFAX +1 973 929 8503
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

Asia / Pacific

Evonik Degussa (Shanghai) Co. Ltd.

Inorganic Materials
55, Chungdong Road
Shanghai 201108
P.R. China
TELEFON +86 21 6119 1053
TELEFAX +86 21 6119 1075
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

Asia / Pacific

Evonik Japan Co. Ltd

Inorganic Materials
12th Floor Monolith Building
2-3-1, Nishi-Shinjuku-ku
Tokyo 163-0912
Japan
TELEFON +81 353 23 7300
TELEFAX +81 353 23 7399
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

Latin America

Evonik Brasil Ltda.

Inorganic Materials
Alameda Campinas, 579
01404-000 São Paulo-SP
Brazil
TELEFON +55 11 3146 4123
TELEFAX +55 11 3146 4148
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

Asia / Pacific

Evonik Korea Ltd.

Inorganic Materials
94, Galsan 1-dong
Bupyeong-gu
Incheon, 403-081, Korea
TELEFON +82 32 510 2433
TELEFAX +82 32 505 2510
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

Asia / Pacific

Evonik India Pvt. Ltd.

Inorganic Materials
Krislon House
Saki Vihar Road, Anderi (E)
Mumbai - 400 072
India
TELEFON +91 226 7238 809
TELEFAX +91 226 7238 811
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com